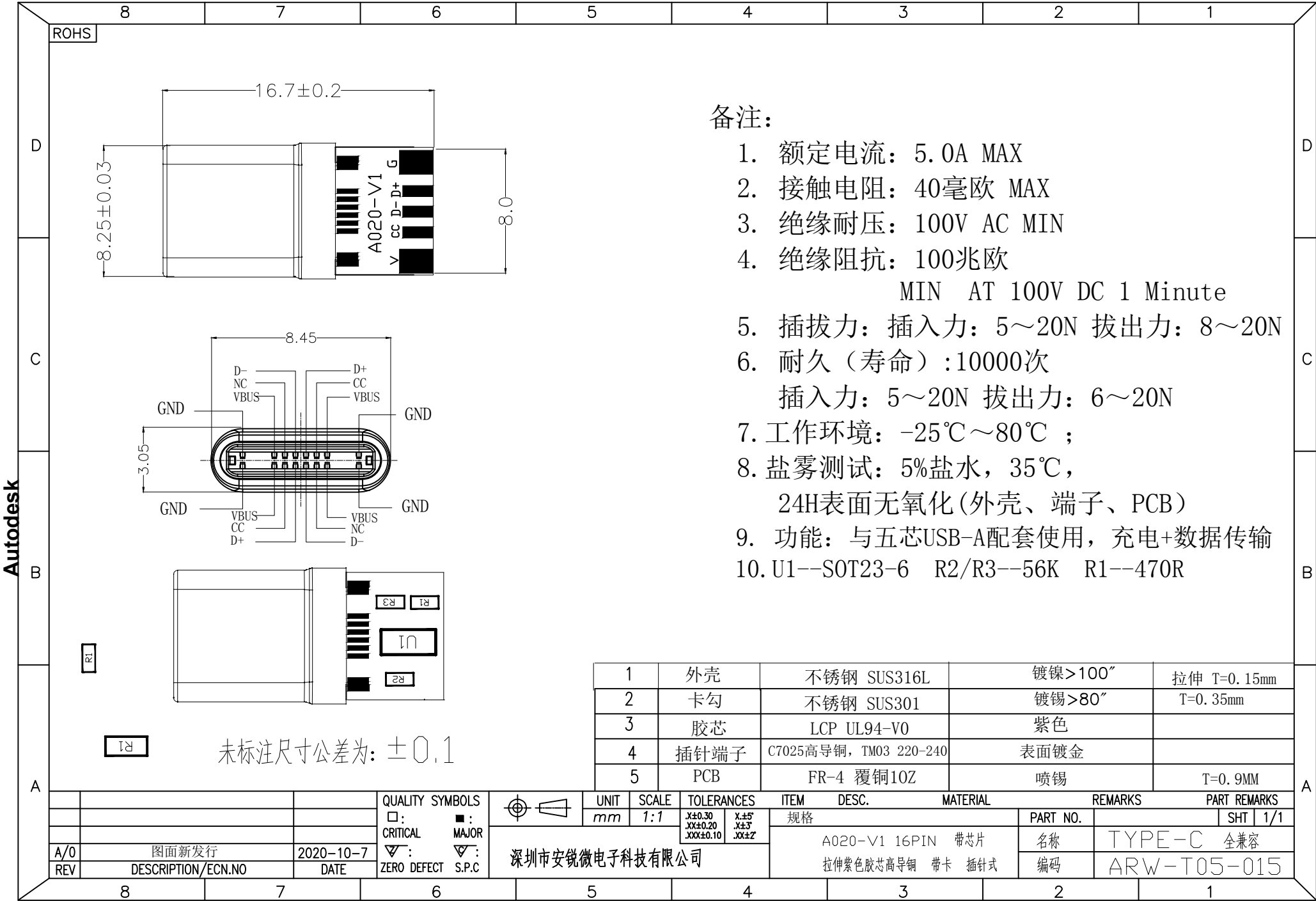




备注:

- 1. 额定电流: 5.0A MAX
- 2. 接触电阻: 40毫欧 MAX
- 3. 绝缘耐压: 100V AC MIN
- 4. 绝缘阻抗: 100兆欧
MIN AT 100V DC 1 Minute
- 5. 插拔力: 插入力: 5~20N 拔出力: 8~20N
- 6. 耐久(寿命): 10000次
插入力: 5~20N 拔出力: 6~20N
- 7. 工作环境: -25℃~80℃ ;
- 8. 盐雾测试: 5%盐水, 35℃,
24H表面无氧化(外壳、端子、PCB)
- 9. 功能: 与五芯USB-A配套使用, 充电+数据传输
- 10. U1--SOT23-6 R2/R3--56K R1--470R

1	外壳	不锈钢 SUS316L	镀镍>100"	拉伸 T=0.15mm
2	卡勾	不锈钢 SUS301	镀锡>80"	T=0.35mm
3	胶芯	LCP UL94-V0	紫色	
4	插针端子	C7025高导电, TM03 220-240	表面镀金	
5	PCB	FR-4 覆铜10Z	喷锡	T=0.9MM

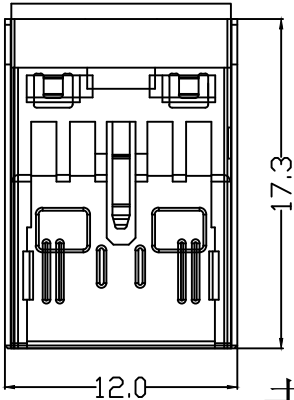
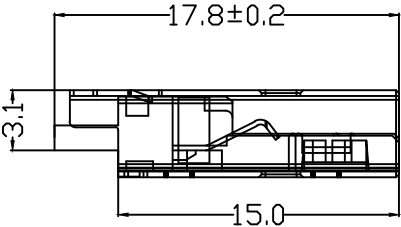
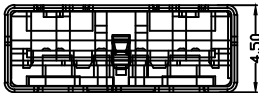
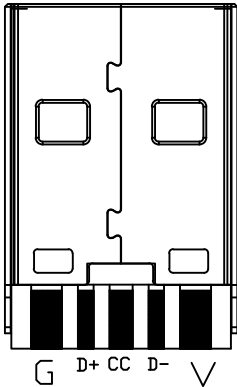
UNIT	SCALE	TOLERANCES	ITEM	DESC.	MATERIAL	REMARKS		PART REMARKS	
						PART NO.		SHT	1/1
mm	1:1	X±0.30 XX±0.20 XXX±0.10	规格						
		X±5 XX±3 XXX±2	A020-V1 16PIN 带芯片			名称	TYPE-C 全兼容		
			拉伸紫色胶芯高导电 带卡 插针式			编码	ARW-T05-015		

深圳市安锐微电子科技有限公司

QUALITY SYMBOLS			A/0 REV	图面新发行 DESCRIPTION/ECN.NO	2020-10-7 DATE
□: CRITICAL	■: MAJOR	▽: ZERO DEFECT			

版次	工程变更号	变更内容	变更日期	变更人
A				
B				
C				

- 备注:
- 1. 材质:胶芯:PBT+30%GF, UL94-V0 (紫色)
端子:C2680, T=0. 2mm (4Pin)
外壳:SPCC , T=0. 3MM
 - 2. 电气性能:
 - 2. 1 绝缘 (Min) :1000MΩ
 - 2. 2 额定电流 (Min) : 1. 5A at 250V AC
 - 2. 3 额定电压 (Min) :500VAC
 - 2. 4 端子接触阻抗 (Max) :30mΩ
 - 2. 5 工作温度:0° to+50°
 - 2. 6 电容量 (Max) :2pF
 - 2. 7 插入力 (Max) :35N
 - 2. 8 拔出力 (Min) :10N
 - 2. 9 插拔寿命:1500 CYCLES
 - 3. 所用材质需符合RoHS要求
 - 4. 重点尺寸标示: "▲"



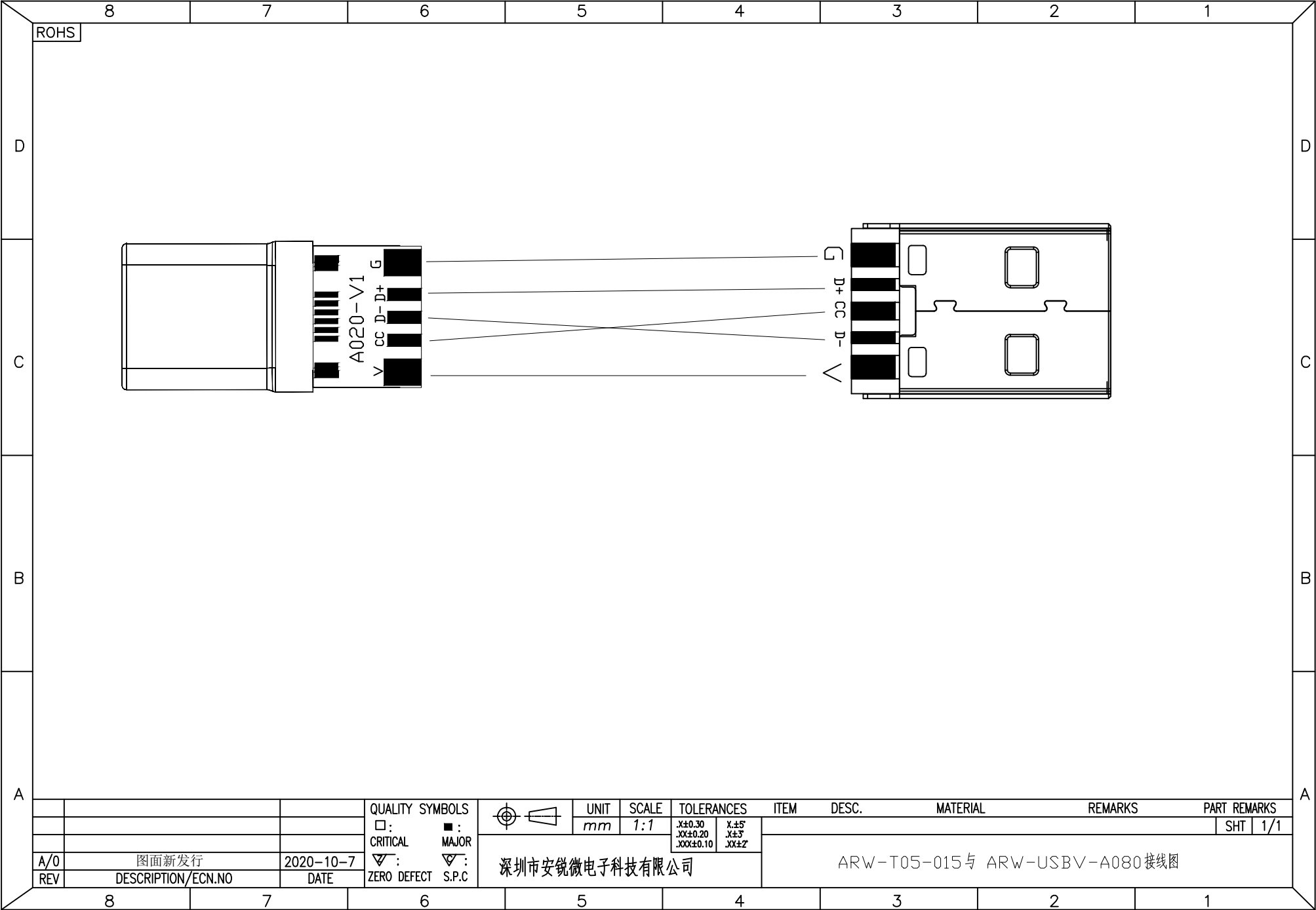
未标注尺寸公差为±0. 1

深圳市安锐微电子科技有限公司

未标注公差值: . 0=±0. 30 . 00=±0. 20 . 000=±0. 10 角度: ±1°	品名规格	A公3. 1全兼容 紫色胶芯, 无电子料						
	料号	ARW-USBV-A080			图号			
	页码	1/1	比例	1:1	单位	mm	纸张	A4
	批准		审核		绘图	2020/06/10		

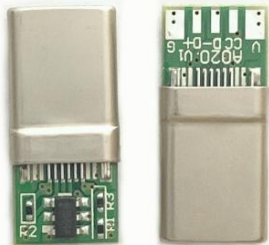
Autodesk

Autodesk



产品插拔力试验报告

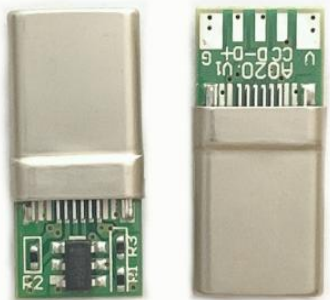
报告编号: ARW20201006001

产品名称	ARW-T05-015		样品数量		3PCS				
试验设备	卧式微电脑插拔试验机		试验场所		深圳市安锐微电子科技有限公司产品试验室				
试验人	周飞宏		试验日期		2020-10-6				
参考标准	EIA 364-13								
试验环境	温度：25+/-3℃，相对湿度：50+/-20%RH								
插拔频率	插入力		拔出力		连续插拔次数				
25次/分钟	5~20N		8~20N		10000次				
试验步骤	1、将公母座对插固定在自动插拔力仪上， 调整左右/上下移动距离；2、打开电源键， 按SET-设定次数（ 实验次数）-完成次数（ 归零）；3、按动UP键， 旋转速度按钮, 设定测试速度(25次/min)， 进行插拔测试；4、记录相关次数时的插拔力数值， 单位：1Kgf=10Nf；5、测试完成后用万用表与相关母座进行导通测试（ 导通为OK， 不导通为NG）；								
Sample1	测试次数		10	1000	2000	4000	6000	8000	10000
	测试结果 (kgf)	插入	1.89	1.76	1.64	1.3	1.07	0.9	0.56
		拔出	1.78	1.65	1.53	1.39	1.09	0.98	0.86
Sample2	测试次数		10	1000	2000	4000	6000	8000	10000
	测试结果 (kgf)	插入	1.88	1.72	1.6	1.49	1.06	0.89	0.55
		拔出	1.76	1.6	1.49	1.38	1.1	0.76	0.91
Sample3	测试次数		10	1000	2000	4000	6000	8000	10000
	测试结果 (kgf)	插入	1.86	1.73	1.61	1.44	0.95	0.85	0.53
		拔出	1.72	1.62	1.49	1.32	1.08	0.78	0.81
试验结果	经过25次/分钟， 10000次连续插拔测试， 产品无明显变形损坏， 真机实测， 功能正常。								
最终结论	合格								
试验后产品图片									

产品盐雾试验报告

报告编号:

20201007006

产品型号/名称	ARW-T05-015	测试样品数量	2PCS
测试设备	盐雾试验箱	测试场所	深圳市安锐微电子科技有限公司产品试验室
试验人	周飞宏	试验日期	2020-10-7
参考标准	GB/T2423. 17-2008电工电子产品基本环境试验规程 试验KA:盐雾试验方法		
内容	标准	实测值	
试验环境	(试验室) 温度: 25+/-3℃, 相对湿度: 80+/-10%RH		27℃/76%RH
盐水溶液	浓度5+/-1g/L		5.1
PH值	6.5~7.2		7
盐水桶温度	35+/-1℃		35
压力桶温度	47+/-2℃		47
压缩空气压力	1.0+/-0.1kg/cm²		0.85
喷雾收集量	1~2ml/80cm² /h		1.2
喷雾方式	连续式喷雾		
样品放置位置	塑料筛框		
盐雾试验时间	10月6日16时至10月7日16时, 共24小时		
判定方法	试验后用自来水冲洗5分钟, 晾干, 以20倍显微镜观察, 表面无蓝、绿色明显氧化腐蚀物现象, 即为合格。		
试验结果	经过24小时盐雾试验, 产品表面无明显氧化腐蚀, 真机测试, 功能正常。	最终判定	合格
试验后产品A/B面图片			

深圳市安锐微电子科技有限公司

端子接触阻抗测试记录表

报告日期：2020/10/6 报告编号： ARW20201006003

产品型号/名称：ARW-T05-015		试验场所：安锐微工程部			
测试时间：2020-10-06		测试人：江红			
1. 测试项目：接触阻抗测试					
参考标准/测试方法：					
GB5095 电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法					
GJB1217 电子连接器试验方法					
序号	测试项目	测试条件/要求	标准	测试结果	备注
1	PIN针	电压不大于20mV， 电流不大于100mA	40毫欧（max）	20毫欧	
实验图示：					
					
试验结论	试验合格				

试验：江红 审核：陶建国

深圳市安锐微电子科技有限公司

绝缘耐压测试记录表

报告日期：2020/10/6 报告编号：ARW20201006004

产品型号/名称：ARW-T05-015		试验场所：安锐微工程部			
测试时间：2020-10-06		测试人：江红			
1. 测试项目：绝缘耐压测试					
参考标准/测试方法：					
GB5095 电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法					
TP-21B 电子工业协会测试方法					
序号	测试项目	测试条件/要求	标准	测试结果	备注
1	PCB与PIN针	测试电压100V	100兆欧（min）	大于100兆欧	
实验图示：					
					
试验结论	试验合格				

试验：江红 审核：陶建国



深圳市安锐微电子科技有限公司

焊锡性测试记录报告

报告编号:

ARW20201006002

产品型号/名称: ARW-T05-015			检验日期: 2020.10.06	
测试项目	样品数	测试条件	实测状况	判定
焊锡性	1	锡温 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 3~5秒, 锡脚吃锡面积95%以上	100%	OK
焊锡性	2	锡温 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 3~5秒, 锡脚吃锡面积95%以上	100%	OK
焊锡性	3	锡温 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 3~5秒, 锡脚吃锡面积95%以上	100%	OK
焊锡性	4	锡温 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 3~5秒, 锡脚吃锡面积95%以上	100%	OK
焊锡性	5	锡温 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 3~5秒, 锡脚吃锡面积95%以上	100%	OK
		测试前状况	测试后状况	
		无异常	无异常	OK
最终判定	☒ 允许 ☐ 拒收 ☐ 特采 ☐ 重新测试			