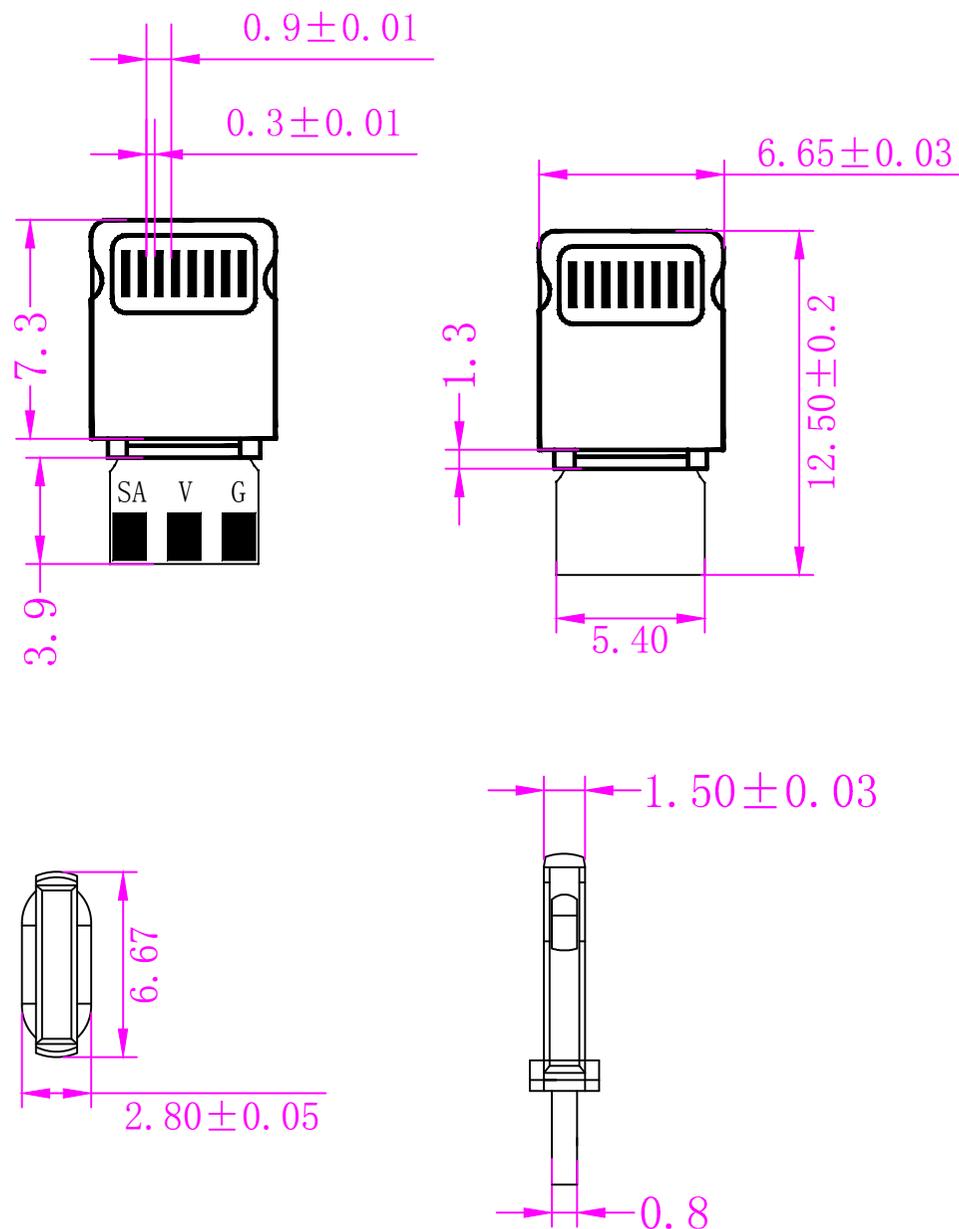


| 版本 | 修改内容 | 修改者 | 日期 |
|----|------|-----|-----------|
| V0 | | | 2021-5-21 |



注解:

1、材质: ROHS

a、端子: 黄铜(C2680)表面镀金色;

b、外壳: 粉末冶金

c、塑胶: ABS UL94-V0(白)

2、电气性能:

a、额定电压: 5V DC;

b、工作环境: $-25^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$;3、盐雾测试: 5%盐水, 35°C , 24H表面无氧化(外壳、端子、PCB板);4、插拔测试: 插头 $3 \sim 20\text{N}$; 拔出 $3 \sim 20\text{N}$; 25次/分钟; 6000次, 功能正常;5、PCB板:FR-4厚度 0.9mm 绿色 无铅喷锡;

6、无器件

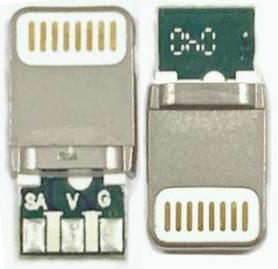
7、功能: 8P连接

未标注公差为 $\pm 0.1\text{mm}$

| 深圳市安锐微电子科技有限公司 | | | | | | |
|----------------------------------|------|-----------------|------|----------------|------|------|
| x. ± 0.1 | | | | | | |
| .x ± 0.05 | | | | | | |
| .xx ± 0.01 | 产品名称 | ARW832 充电板 粉末冶金 | 产品料号 | ARW-8P-832-001 | 零件名称 | |
| .xxx ± 0.005 | | | | | | 模具编号 |
| x. $^{\circ} \pm 0.2^{\circ}$ | 材质 | | 批准 | 审核 | 设计 | 数量 |
| .x. $^{\circ} \pm 0.1^{\circ}$ | 收缩率 | | 涂佑生 | 陶建国 | 江红 | 材料 |
| .xx. $^{\circ} \pm 0.05^{\circ}$ | | | | | | 硬度 |
| 单位: mm | | | 图档路径 | | | |

产品插拔力试验报告

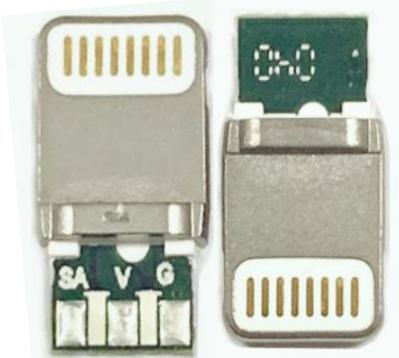
报告编号: 20210520001

| | | | | | | | | | |
|---------|---|----|-------|---------------------|------|--------|------|------|------|
| 产品名称 | ARW832充电板 | | 样品数量 | 3PCS | | | | | |
| 试验设备 | 卧式微电脑插拔试验机 | | 试验场所 | 深圳市安锐微电子科技有限公司产品试验室 | | | | | |
| 试验人 | 周飞宏 | | 试验日期 | 2021-5-20 | | | | | |
| 参考标准 | EIA 364-13 | | | | | | | | |
| 试验环境 | 温度: 25+/-3℃, 相对湿度: 50+/-20%RH | | | | | | | | |
| 插拔频率 | 插入力 | | 拔出力 | | | 连续插拔次数 | | | |
| 25次/分钟 | 3~20N | | 3~20N | | | 6000次 | | | |
| 试验步骤 | <p>1、将公母座对插固定在自动插拔力仪上, 调整左右/上下移动距离; 2、打开电源键, 按SET-设定次数(实验次数)-完成次数(归零); 3、按动UP键, 旋转速度按钮, 设定测试速度(25次/min), 进行插拔测试; 4、记录相关次数时的插拔力数值, 单位: 1Kgf=10Nf; 5、测试完成后用万用表与相关母座进行导通测试(导通为OK, 不导通为NG);</p> | | | | | | | | |
| Sample1 | 测试次数 | | 10 | 500 | 1500 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 |
| | 测试结果(kgf) | 插入 | 1.89 | 1.76 | 1.5 | 1.28 | 1.27 | 1.18 | 0.69 |
| | | 拔出 | 1.78 | 1.65 | 1.53 | 1.39 | 1.19 | 1.08 | 0.7 |
| Sample2 | 测试次数 | | 10 | 500 | 1500 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 |
| | 测试结果(kgf) | 插入 | 1.88 | 1.72 | 1.6 | 1.49 | 1.36 | 1.19 | 0.85 |
| | | 拔出 | 1.76 | 1.6 | 1.49 | 1.38 | 1.19 | 1.06 | 0.78 |
| Sample3 | 测试次数 | | 10 | 500 | 1500 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 |
| | 测试结果(kgf) | 插入 | 1.86 | 1.73 | 1.61 | 1.44 | 1.29 | 1.09 | 0.83 |
| | | 拔出 | 1.72 | 1.62 | 1.49 | 1.32 | 1.18 | 0.98 | 0.71 |
| 试验结果 | 经过25次/分钟, 6000次连续插拔测试, 产品无明显变形损坏, 真机实测, 功能正常。 | | | | | | | | |
| 最终结论 | 合格 | | | | | | | | |
| 试验后产品图片 |  | | | | | | | | |

产品盐雾试验报告

报告编号:

20210520002

| | | | |
|-------------|---|--------|---------------------|
| 产品型号/名称 | ARW832充电板 | 测试样品数量 | 3PCS |
| 测试设备 | 盐雾试验箱 | 测试场所 | 深圳市安锐微电子科技有限公司产品试验室 |
| 试验人 | 周飞宏 | 试验日期 | 2021-5-20 |
| 参考标准 | GB/T2423.17-2008电工电子产品基本环境试验规程 试验KA:盐雾试验方法 | | |
| 内容 | 标准 | 实测值 | |
| 试验环境 | (试验室) 温度: 25+/-3℃, 相对湿度: 80+/-10%RH | | 27℃/76%RH |
| 盐水溶液 | 浓度5+/-1g/L | | 5.1 |
| PH值 | 6.5~7.2 | | 7 |
| 盐水桶温度 | 35+/-1℃ | | 35 |
| 压力桶温度 | 47+/-2℃ | | 47 |
| 压缩空气压力 | 1.0+/-0.1kg/cm ² | | 0.85 |
| 喷雾收集量 | 1~2ml/80cm ² /h | | 1.2 |
| 喷雾方式 | 连续式喷雾 | | |
| 样品放置位置 | 塑料筛框 | | |
| 盐雾试验时间 | 5月19日9时至5月20日9时, 共24小时 | | |
| 判定方法 | 试验后用自来水冲洗5分钟, 晾干, 以20倍显微镜观察, 表面无蓝、绿色明显氧化腐蚀物现象, 即为合格。 | | |
| 试验结果 | 经过24小时盐雾试验, 产品表面无明显氧化腐蚀, 真机测试, 功能正常。 | 最终判定 | 合格 |
| 试验后产品A/B面图片 |  | | |